

air-o-chill

Abbattitore rapido crosswise - 10 kg

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



726658 (RBC051)

Abbattitore rapido crosswise - produttività per ciclo 10 Kg - condensazione ad aria - per forno 6 GN 1/1. Adatto anche per teglie 600x400mm

Descrizione

Articolo N°

Per 5 GN 1/1 o teglie 600x400 mm. Capacità di carico: abbattimento 10 kg (normative UK). Pannelli superiori, frontali e laterali esterno e interno in acciaio inox AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca incernierata a destra, reversibile.

Gruppo refrigerante incorporato. Pannello comandi elettronico, 3 cicli standard e 6 programmabili.

Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (Algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Cicli specifici per il gelato. Evaporatore con protezione anti ruggine. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +90 -12°C. Per temperatura ambiente fino a 32°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R134a (senza HCFC e CFC).

Caratteristiche e benefici

- Sbrinamento automatico e manuale.
- Ciclo Abbattimento: 10 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -2°C).
- Hard Chilling (temperatura aria -12°C).
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- 2 cicli personalizzabili (P1 e P2) a seconda del tipo di funzionamento, che permettono di impostare il tempo e la temperatura. Questi programmi possono essere utilizzati come cicli specifici per la Gelateria (conservazione e mantenimento della forma del gelato).
- Performance garantita ad una temperatura ambiente di +40°C

Costruzione

- Gas refrigerante R134a.
- Unità refrigerante incorporata.
- Guarnizione magnetica rimovibile per porta con design igienico.
- [NOT TRANSLATED]
- Interamente in acciaio inox AISI 304.
- Cella con angoli arrotondati per una maggiore facilità di pulizia
- Pannello frontale incernierato per un facile accesso ai principali componenti.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- Non necessita di allacciamenti idrici.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.

Interfaccia utente & gestione dati

- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.

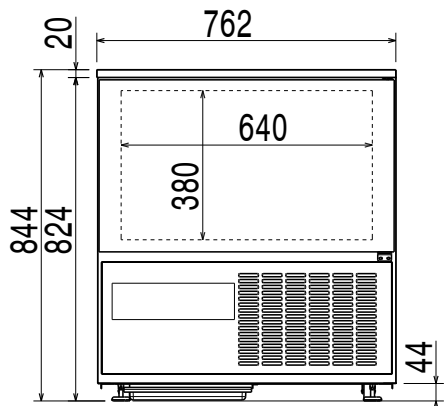
Sostenibilità



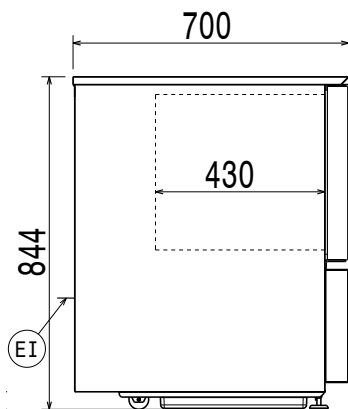
- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.
- Mantenimento a 3°C per abbattimento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura prefissata (è possibile anche l'attivazione manuale).

Approvazione: _____

Fronte

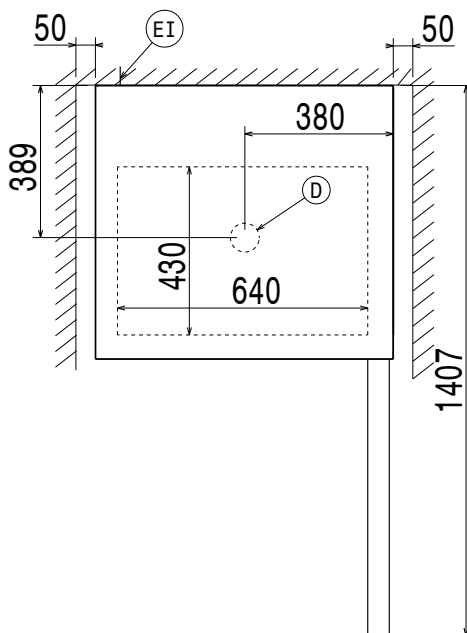


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

E' richiesto un interruttore di intercettazione

Tensione di alimentazione: 230 V/1 ph/50 Hz

Potenza installata max: 0.64 kW

Installazione

Posizionamento: 5 cm laterali e posteriori.

Si prega di seguire le istruzioni dettagliate fornite con l'unità per l'installazione.

Capacità

GN: 6 - 1/1 contenitori

Capacità massima di carico: 10 kg

Informazioni chiave

Peso netto: 88 kg

Peso imballo: 88 kg

Altezza imballo: 1040 mm

Larghezza imballo: 780 mm

Profondità imballo: 840 mm

 Volume imballo: 0.68 m³

Dati refrigerazione

Potenza compressore: 1/4 hp

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C): 119 min

Capacità di carico totale (abbattimento): 15 kg

Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C): 0 min

Capacità di carico totale (congelamento): 0 kg

Certificati ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R134a

Indice GPW: 1430

Consumo energetico per ciclo (abbattimento): 0.0655 kWh/kg

Consumo energetico per ciclo (congelamento): 0 kWh/kg